



Dział Zamówień Publicznych

Grodzisk Mazowiecki; 30.05.2016 r.

SPSSZ – V / 124 / 2016

Wg rozdzielnika

Dot. postępowania na dostawę materiałów opatrunkowych.

(Nr sprawy SPSSZ/19/D/16)

Pakiet 1, pozycja 3

Czy Zamawiający dopuści przylepne paski do zamykania ran w rozmiarze 13x100mm?

Odpowiedź : TAK.

Pakiet 1, pozycja 1

Czy Zamawiający dopuści podanie ceny za opakowanie a'3 paski z przeliczeniem zamawianej ilości?

Odpowiedź : TAK.

Pakiet 1, pozycja 2

Czy Zamawiający dopuści podanie ceny za opakowanie a'10 pasków z przeliczeniem zamawianej ilości?

Odpowiedź : TAK.

Pakiet 1, pozycja 3

Czy Zamawiający dopuści podanie ceny za opakowanie a'6 pasków z przeliczeniem zamawianej ilości?

Odpowiedź : TAK.

Pakiet 10, pozycja 1-3

Czy Zamawiający dopuści przylepce z włókniny o długości 9,14m?

Odpowiedź : TAK, ale bez przeliczania ilości, ilość opakowań bez zmiany.

Pakiet 10, pozycja 4-6

Czy Zamawiający dopuści przylepce ze sztucznego jedwabiu o długości 9,14m?

Odpowiedź : TAK, ale bez przeliczania ilości, ilość opakowań bez zmiany.

Pakiet 10, pozycja 7

Czy Zamawiający dopuści przylepce tkaninowy o długości 9,14m?

Odpowiedź : TAK, ale bez przeliczania ilości, ilość opakowań bez zmiany.

Pakiet 10, pozycja 8-9

Czy Zamawiający dopuści przylepce z perforowanej folii o długości 9,14m?

Odpowiedź : TAK, ale bez przeliczania ilości, ilość opakowań bez zmiany.

Pakiet 13, pozycja 1, 4

Zwracamy się z prośbą o wydzielenie w/w pozycji do osobnego pakietu, co umożliwi złożenie naszej firmie konkurencyjnej oferty.

Odpowiedź : NIE.

Pakiet 18, pozycja 1-4

Czy Zamawiający dopuści opaski gipsowe o czasie wiązania 5-6minut?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 20, pozycja 2-3

Czy Zamawiający dopuści hemostatyk o okresie wchłaniania 3-4 tygodnie oraz czasie hemostazy 2-4 minuty?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 5

Czy Zamawiający dla potwierdzenia poprawnej sterylizacji w zwalidowanym procesie będzie wymagał przedstawienia dokumentu potwierdzającego walidację procesu sterylizacji zgodnie z normą PN EN 17665-1:2008 dla pary wodnej wymaganego prawem od każdego producenta jałowych wyrobów medycznych? Dokument ten pozwoli na zweryfikowanie bezpieczeństwa oferowanych wyrobów.

Sterylizacja jest procesem specjalnym, ponieważ w czasie codziennej rutynowej kontroli efektywność sterylizacji nie może być weryfikowana poprzez sprawdzanie produktów końcowych (wyrobów wysterylizowanych). Z tego powodu proces sterylizacji w celu potwierdzenia jego skuteczności musi być walidowany, przebieg procesu rutynowo monitorowany, a urządzenia muszą znajdować się pod stałą kontrolą.

Walidacja procesów sterylizacji jest wymagana przez Dyrektywę o Wyrobach Medycznych 93/42 EEC. Walidacja procesu sterylizacji jest to badanie, czy urządzenie i zastosowany program umożliwiają wysterylizowanie wyrobów poddanych procesowi w sposób powtarzalny. W wyniku walidacji otrzymujemy dowód, że dany proces sterylizacji przy zachowaniu określonych warunków obejmujących instalację, wyroby medyczne przeznaczone do sterylizacji, typy opakowań, wzory załadunku jest skuteczny i powtarzalny. Walidacja procesu sterylizacji jest przeprowadzana dla każdej przemysłowej formy jałowienia (pary wodnej, tlenu etylenu oraz radiacji).

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 5

Czy Zamawiający wymaga kompresów sterylizowanych w parze wodnej ?

Odpowiedź : Zamawiający dopuszcza sterylizację w parze wodnej i tlenkiem etylenu.

Pakiet 5

Czy Zamawiający wymaga aby wszystkie brzegi kompresów były podwinięte co zapobiega wysnuwaniu się luźnych nitki oraz daje bezpieczeństwo podczas wykonywania zabiegów, zarówno drobnych jak i operacyjnych?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 5

Czy Zamawiający wymaga by wyroby z gazy były wykonane z przędzy min. 15 TEX, na potwierdzenie czego należy załączyć oświadczenie producenta?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 5

W związku z obowiązującym Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z 5 listopada 2010r w sprawie klasyfikacji wyrobów medycznych do różnego przeznaczenia (Dz.U. 2010 Nr 215 poz.1416) ,zwracamy się z pytaniem ,czy gaza bawełniana oraz kompresy gazowe będą stosowane na bloku operacyjnym w zabiegach chirurgicznych jako wyrób inwazyjny? Czy w związku z tym Zamawiający wymaga, aby przedmiot zamówienia w tych pozycjach stanowiły wyroby medyczne klasy II a reguła 7, tj. chirurgiczne inwazyjne wyroby medyczne przeznaczone do krótkotrwałego użytku?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 6

Czy Zamawiający dla potwierdzenia poprawnej sterylizacji w zwalidowanym procesie będzie wymagał przedstawienia dokumentu potwierdzającego walidację procesu sterylizacji zgodnie z normą PN EN 17665-1:2008 dla pary wodnej wymaganego prawem od każdego producenta

jałowych wyrobów medycznych? Dokument ten pozwoli na zweryfikowanie bezpieczeństwa oferowanych wyrobów.

Sterylizacja jest procesem specjalnym, ponieważ w czasie codziennej rutynowej kontroli efektywność sterylizacji nie może być weryfikowana poprzez sprawdzanie produktów końcowych (wyrobów wysterylizowanych). Z tego powodu proces sterylizacji w celu potwierdzenia jego skuteczności musi być walidowany, przebieg procesu rutynowo monitorowany, a urządzenia muszą znajdować się pod stałą kontrolą.

Walidacja procesów sterylizacji jest wymagana przez Dyrektywę o Wyrobach Medycznych 93/42 EEC. Walidacja procesu sterylizacji jest to badanie, czy urządzenie i zastosowany program umożliwiają wy sterylizowanie wyrobów poddanych procesowi w sposób powtarzalny.

W wyniku walidacji otrzymujemy dowód, że dany proces sterylizacji przy zachowaniu określonych warunków obejmujących instalację, wyroby medyczne przeznaczone do sterylizacji, typy opakowań, wzory załadunku jest skuteczny i powtarzalny.

Walidacja procesu sterylizacji jest przeprowadzana dla każdej przemysłowej formy jałowienia (pary wodnej, tlenu etylenu oraz radiacji).

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 6

W związku z obowiązującym Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z 5 listopada 2010r w sprawie klasyfikacji wyrobów medycznych do różnego przeznaczenia (Dz.U. 2010 Nr 215 poz. 1416) ,zwracamy się z pytaniem ,czy gaza bawełniana oraz kompresy gazowe będą stosowane na bloku operacyjnym w zabiegach chirurgicznych jako wyrób inwazyjny? Czy w związku z tym Zamawiający wymaga, aby przedmiot zamówienia w tych pozycjach stanowiły wyroby medyczne klasy II a reguła 7, tj. chirurgiczne inwazyjne wyroby medyczne przeznaczone do krótkotrwałego użytku?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 6

Czy Zamawiający wymaga aby wszystkie brzegi kompresów były podwinięte co zapobiega wysnuwaniu się luźnych nitek oraz daje bezpieczeństwo podczas wykonywania zabiegów, zarówno drobnych jak i operacyjnych?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 6

Czy Zamawiający wymaga by wyroby z gazy były wykonane z przędzy min. 15 TEX, na potwierdzenie czego należy załączyć oświadczenie producenta?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 7

Czy Zamawiający dla potwierdzenia poprawnej sterylizacji w zwalidowanym procesie będzie wymagał przedstawienia dokumentu potwierdzającego walidację procesu sterylizacji zgodnie z normą PN EN 17665-1:2008 dla pary wodnej wymaganego prawem od każdego producenta jałowych wyrobów medycznych? Dokument ten pozwoli na zweryfikowanie bezpieczeństwa oferowanych wyrobów.

Sterylizacja jest procesem specjalnym, ponieważ w czasie codziennej rutynowej kontroli efektywność sterylizacji nie może być weryfikowana poprzez sprawdzanie produktów końcowych (wyrobów wysterylizowanych). Z tego powodu proces sterylizacji w celu potwierdzenia jego skuteczności musi być walidowany, przebieg procesu rutynowo monitorowany, a urządzenia muszą znajdować się pod stałą kontrolą.

Walidacja procesów sterylizacji jest wymagana przez Dyrektywę o Wyrobach Medycznych 93/42 EEC. Walidacja procesu sterylizacji jest to badanie, czy urządzenie i zastosowany program umożliwiają wy sterylizowanie wyrobów poddanych procesowi w sposób powtarzalny. W wyniku walidacji otrzymujemy dowód, że dany proces sterylizacji przy zachowaniu określonych warunków obejmujących instalację, wyroby medyczne

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 7

W związku z obowiązującym Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z 5 listopada 2010r w sprawie klasyfikacji wyrobów medycznych do różnego przeznaczenia (Dz.U. 2010 Nr 215 poz. 1416) ,zwracamy się z pytaniem ,czy wymagane wyroby będą stosowane na bloku operacyjnym w zabiegach chirurgicznych jako wyrób inwazyjny? Czy w związku z tym Zamawiający wymaga, aby przedmiot zamówienia w tych pozycjach stanowiły wyroby medyczne klasy II a reguła 7, tj. chirurgiczne inwazyjne wyroby medyczne przeznaczone do krótkotrwałego użytku?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 7

Czy Zamawiający wymaga by wyroby z gazy były wykonane z przędzy min. 15 TEX, na potwierdzenie czego należy załączyć oświadczenie producenta?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 7 poz. 1,2

Czy Zamawiający wymaga aby wszystkie brzegi kompresów były podwinięte co zapobiega wysnuwaniu się luźnych nitek oraz daje bezpieczeństwo podczas wykonywania zabiegów, zarówno drobnych jak i operacyjnych?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 7 poz. 1,2

Czy Zamawiający wymaga aby kompresy zapakowane były w torebkę papierowo-foliową zawierającą dwie samoprzylepne etykiety używane do wklejania do dokumentacji medycznej oraz do dokumentacji pacjenta (TAG)? Ułatwia to znacznie pracę personelu medycznego.

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 7 poz. 1,2

Czy Zamawiający wymaga by opakowanie posiadało piktogram wskazujący kierunek otwierania co znacznie ułatwia otwieranie opakowania?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 7 poz. 3

Czy Zamawiający wymaga zaoferowania tupferów typu „fasolka” twardych nadających się do preparowania tkanek? Zwracamy się z tym zapytaniem gdyż na rynku oferowane są również tupfery miękkie o ograniczonym zastosowaniu medycznym - mogące służyć głównie do dezynfekcji pola operacyjnego.

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 8

Czy Zamawiający wymaga aby serwety zapakowane były w torebkę papierowo-foliową zawierającą dwie samoprzylepne etykiety używane do wklejania do dokumentacji medycznej oraz do dokumentacji pacjenta (TAG)? Ułatwia to znacznie pracę personelu medycznego.

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 8

Czy Zamawiający dla potwierdzenia poprawnej sterylizacji w zwalidowanym procesie będzie wymagał przedstawienia dokumentu potwierdzającego walidację procesu sterylizacji zgodnie

z normą PN EN 17665-1:2008 dla pary wodnej wymaganego prawem od każdego producenta jałowych wyrobów medycznych? Dokument ten pozwoli na zweryfikowanie bezpieczeństwa oferowanych wyrobów.

Sterylizacja jest procesem specjalnym, ponieważ w czasie codziennej rutynowej kontroli efektywność sterylizacji nie może być weryfikowana poprzez sprawdzanie produktów końcowych (wyrobów wysterylizowanych). Z tego powodu proces sterylizacji w celu potwierdzenia jego skuteczności musi być walidowany, przebieg procesu rutynowo monitorowany, a urządzenia muszą znajdować się pod stałą kontrolą.

Walidacja procesów sterylizacji jest wymagana przez Dyrektywę o Wyrobach Medycznych 93/42 EEC. Walidacja procesu sterylizacji jest to badanie, czy urządzenie i zastosowany program umożliwiają wy sterylizowanie wyrobów poddanych procesowi w sposób powtarzalny. W wyniku walidacji otrzymujemy dowód, że dany proces sterylizacji przy zachowaniu określonych warunków obejmujących instalację, wyroby medyczne przeznaczone do sterylizacji, typy opakowań, wzory załadunku jest skuteczny i powtarzalny. Walidacja procesu sterylizacji jest przeprowadzana dla każdej przemysłowej formy jałowienia (pary wodnej, tlenu etylenu oraz radiacji).

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 8

Czy Zamawiający wymaga by wyroby z gazy były wykonane z przędzy min. 15 TEX, na potwierdzenie czego należy załączyć oświadczenie producenta?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 8

W związku z obowiązującym Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z 5 listopada 2010 Or w sprawie klasyfikacji wyrobów medycznych do różnego przeznaczenia (Dz.U. 2010 Nr 215 poz. 1416), zwracamy się z pytaniem ,czy oferowane wyroby będą stosowane na bloku operacyjnym w zabiegach chirurgicznych jako wyrób inwazyjny?

Czy w związku z tym Zamawiający wymaga, aby przedmiot zamówienia w tych pozycjach stanowiły wyroby medyczne klasy IIa reguła 7, tj. chirurgiczne wyroby medyczne przeznaczone do krótkotrwałego użytku?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 10, poz. 1-6, 8-9

Czy Zamawiający dopuści plastry o długości 9,14m?

Odpowiedź : TAK, bez przeliczania ilości.

Pakiet 10, poz. 7

Czy Zamawiający dopuści plastry na kleju kauczukowym o długości 5 m z jednoczesnym przeliczeniem zamawianych ilości?

Odpowiedź NIE.

Pakiet 15, poz. 4-5

Czy Zamawiający wymaga zastosowania w pieluchomajtkach laminatu przepuszczającego powietrze na całej powierzchni ale nie przepuszczającego cieczy?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 18, poz. 1-4

Czy Zamawiający dopuści opaski gipsowe w opakowaniu zawierający 2 sztuki? Cena podana zostanie za jedna sztukę wyrobu.

Odpowiedź : TAK.

Pakiet 28

Czy Zamawiający dopuści gazę bawełniana bieloną?

Odpowiedź : TAK.

Pakiet 29

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaferowanie serwety w rozmiarze 30cm x 45cm z nitką RTG, pozostałe parametry zgodnie z siwz? Nitka RTG nie wpływa na funkcjonalność wyrobu.

Odpowiedź : NIE.

Pakiet 29

Czy Zamawiający dla potwierdzenia poprawnej sterylizacji w zwalidowanym procesie będzie wymagał przedstawienia dokumentu potwierdzającego walidację procesu sterylizacji zgodnie z normą PN EN 17665-1:2008 dla pary wodnej wymaganego prawem od każdego producenta jałowych wyrobów medycznych? Dokument ten pozwoli na zweryfikowanie bezpieczeństwa oferowanych wyrobów.

Sterylizacja jest procesem specjalnym, ponieważ w czasie codziennej rutynowej kontroli efektywność sterylizacji nie może być weryfikowana poprzez sprawdzanie produktów końcowych (wyrobów wysterylizowanych). Z tego powodu proces sterylizacji w celu potwierdzenia jego skuteczności musi być walidowany, przebieg procesu rutynowo monitorowany, a urządzenia muszą znajdować się pod stałą kontrolą.

Walidacja procesów sterylizacji jest wymagana przez Dyrektywę o Wyrobach Medycznych 93/42 EEC. Walidacja procesu sterylizacji jest to badanie, czy urządzenie i zastosowany program umożliwiają wysterylizowanie wyrobów poddanych procesowi w sposób powtarzalny. W wyniku walidacji otrzymujemy dowód, że dany proces sterylizacji przy zachowaniu określonych warunków obejmujących instalację, wyroby medyczne przeznaczone do sterylizacji, typy opakowań, wzory załadunku jest skuteczny i powtarzalny. Walidacja procesu sterylizacji jest przeprowadzana dla każdej przemysłowej formy jałowienia (pary wodnej, tlenu etylenu oraz radiacji).

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 29

Czy Zamawiający wymaga by wyroby z gazy były wykonane z przędzy min. 15 TEX, na potwierdzenie czego należy załączyć oświadczenie producenta?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 29

W związku z obowiązującym Rozporządzeniem Ministra Zdrowia z 5 listopada 2010r w sprawie klasyfikacji wyrobów medycznych do różnego przeznaczenia (Dz.U. 2010 Nr 215 poz. 1416) ,zwracamy się z pytaniem, czy oferowane wyroby będą stosowane na bloku operacyjnym w zabiegach chirurgicznych jako wyrób inwazyjny? Czy w związku z tym Zamawiający wymaga, aby przedmiot zamówienia w tych pozycjach stanowiły wyroby medyczne klasy II a reguła 7, tj. chirurgiczne inwazyjne wyroby medyczne przeznaczone do krótkotrwałego użytku?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 29

Czy Zamawiający wymaga aby serwety zapakowane były w torebkę papierowo-foliową zawierającą dwie samoprzylepne etykiety używane do wklejania do dokumentacji medycznej oraz do dokumentacji pacjenta (TAG)? Ułatwia to znacznie pracę personelu medycznego.

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 18 poz. 1-4:

Czy Zamawiający oczekuje zaferowania opasek gipsowych nawiniętych na szpulę z tworzywa sztucznego, z perforacją ułatwiającą namakanie opasek - materiał, z którego wykonana jest szpula nie ulega zniszczeniu lub

Deformacji podczas odciskania opaski z nadmiaru wody i nakładania opatrunku, o czasie wiązania ok. 5 minut oraz czasie zanurzenia opaski w wodzie 5 sekund oraz obciążeniu po 20 minutach?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 18, poz. 1-4

Czy Zamawiający wymaga w opaskach gipsowych zawartości min 94% gipsu? Dla potwierdzenia parametrów wymagane załączenie kart danych technicznych.

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 19, poz. 2-4

Czy należy zaoferować siatkę opatrunkową wykonaną z włókien sztucznych, tj: poliamid (85%) i poliuretan (15%)? Włókna te nie są podatne na kolonizację mikroorganizmów: bakterii i grzybów, co zmniejsza ryzyko powstawania reakcji alergicznych oraz pirogenności. Dodatkowo włókna sztuczne (poliamid i poliuretan) nie chłoną wysięku co zmniejsza ryzyko wtórnej infekcji rany. **SIWZ:**

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na załączenie do próbek kserokopii etykiety zamiast całego opakowania handlowego?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pytanie dot. projektu umowy:

1.Czy terminy podane w umowie odnoszą się do dni roboczych i czy za dni robocze w rozumieniu wzoru umowy będą uważane dni od poniedziałku do piątku, za wyjątkiem dni ustawowo wolnych od pracy?

Odpowiedź : TAK.

2.Czy w razie braku możliwości lub istotnych trudności w dostarczeniu wyrobów zaoferowanych w ofercie wykonawca będzie mógł dostarczać zamienniki o nie gorszych parametrach i w takiej samej cenie?

Odpowiedź : NIE.

3.Jaki procent ilości wyrobów określonej w umowie zostanie przez Zamawiającego na pewno zamówiony?

Odpowiedź :Zamawiający nie jest w stanie określić % ilości zamawianej ilości wyrobów.

4.Czy Zamawiający zgadza się zapisać możliwość zmiany cen w przypadku przekraczającej 3% zmiany średniego kursu NBP walut EUR lub USD w stosunku do kursu z dnia zawarcia umowy oraz w przypadku gdy suma miesięcznych wskaźników cen i usług konsumpcyjnych opublikowanych przez Prezesa GUS za okres od dnia zawarcia umowy przekroczy 3%?

5.Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

6.Czy Zamawiający wyrazi zgodę na dodanie do par 9 ust. 3 umowy zapisu o odstąpieniu od umowy w

przypadku 3-krotnego dostarczenia materiałów niezgodnych z przedmiotem umowy?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 5, 7, 8, 30

Czy Zamawiający dopuści do zaoferowania materiały opatrunkowe wyjałowione sterylizowane metodą radiacyjną? Pragniemy nadmienić, iż nie istnieją żadne racjonalne przesłanki przemawiające za sterylizacją materiałów opatrunkowych metodą pary wodnej w nadciśnieniu. Sterylizacja parowa nie jest też w porównaniu z metodą radiacyjną metodą bezpieczniejszą dla pacjenta, wszystkie wyroby jałowe charakteryzują się takim samym poziomem bezpieczeństwa dla pacjentów ze względu

na jałowość - nie na metodę jej uzyskania.

Odpowiedź : Dopuszczamy sterylizację parą wodną i tlenkiem etylenu.

Pakiet 7 poz. 3

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na tufery groszki jałowe, 8 x 8cm w opakowaniu a'10 lub 12x12 w opakowaniu a'20 . Pozostałe parametry SIWZ bez zmian.

Odpowiedź : NIE.

Pakiet 10 poz.1-9

Zwracamy się do Zamawiającego z prośbą o wyrażenie zgody na zaoferowanie w w/w pozycjach przyłepców o długości 9 cm

Odpowiedź : NIE.

Pakiet 10 poz.7

Zwracamy się do Zamawiającego z prośbą o wyrażenie zgody na zaoferowanie w w/w pozycji przyłepca z hypoalergicznym klejem kauczukowym

Odpowiedź : TAK.

Pakiet 11 poz. 1-2

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie przyłepców nawiniętych na rolkę z przezroczystego tworzywa (po 10 metrów z odpowiednim przeliczeniem wymaganych ilości) , pakowanych indywidualnie w kartonik, o wymiarach

Odpowiedź : Szerokość – pozostają zapisy SIWZ. Dopuszcza się konfekcjonowanie po 10 m.

Pakiet 13 poz. 3

Zwracamy się do Zamawiającego z prośbą o wydzielenie pozycji nr 3 z pakietu nr. 13 i utworzenie z niej osobnej części. Modyfikacja ta pozwoli wykonawcy na złożenie oferty, zwiększając tym samym konkurencyjność postępowania.

Odpowiedź : NIE.

Pakiet 18 poz. 1

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie w zaoferowanie w w/w pozycji opaski gipsowej , nieznacznie różniącej się parametrami tj. o wymiarach 8 cm x 3 m , spełniających pozostałe wymagania SIWZ?

Odpowiedź : NIE.

Pakiet 28 poz. 1

Zwracamy się do Zamawiającego z prośbą o wyrażenie zgody na zaoferowanie gazy bawełnianej białej bezchlorowo, spełniającej pozostałe wymagania SIWZ

Odpowiedź : Dopuszcza się.

Pakiet 30 poz. 1-2

Prosimy o doprecyzowanie, czy Zamawiający wymaga gazy 13 – nitkowej, czy 17 – nitkowej

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pytanie nr 10 dotyczące SIWZ

Zwracamy się do Zamawiającego z prośbą o odstąpienie od wymogu, aby opakowania oferowanych próbek zawierały numery katalogowe. Opakowania produktów oferowanych przez Wykonawcę zawierają wszystkie informacje niezbędne do identyfikacji wyrobu medycznego zgodnie z ROZPORZĄDZENIEM MINISTRA ZDROWIA z dnia 12 stycznia 2011 r. w sprawie wymagań zasadniczych oraz procedur oceny zgodności wyrobów medycznych, jest to: nazwa handlowa, rozmiar, ilość nitek, ilość warstw, ilość sztuk w opakowaniu..

Odpowiedź : Zamawiający wyraża zgodę.

Pakiet 16

Czy Zamawiający dopuści воск kostny o składzie: воск pszczeli, воск parafinowy 80 %, palmitynian izopropylu 20 % ? Pozostałe parametry bez zmian.

Odpowiedź : NIE.

Pakiet 20

Czy Zamawiający dopuści gąbkę hemostatyczną okres wchłaniania 3-4 tygodni? Pozostałe parametry bez zmian

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 26

Czy Zamawiający dopuści waciki neurochirurgiczne z prasowanej wysokochłonnej 100 % bawełny (PURE COTTON) ? Pozostałe parametry bez zmian. W załączeniu przesyłamy próbkę.

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 26

Czy Zamawiający dopuści rozmiar 1,2 x 2,5cm w zamian za 1,25 x 2,5 cm oraz rozmiar 2,5 x 7,5 cm w zamian za 2,5 x 7 cm?

Odpowiedź : TAK.

Pakiet 25 poz. 3

Czy Zamawiający dopuści w pakiecie 25 poz. 3 gazę o rozmiarze 2,5 x 5,1 cm spełniającą wszystkie wymagania SIWZ?

Odpowiedź : TAK.

1. Czy Zamawiający dopuści do postępowania opatrunków **Woundclot™** oparty na technologii siatki hemostatycznej otrzymanej w wyniku nieutleniającej reakcji chemicznej wykorzystującej celulozę do budowania zaawansowanych grup funkcyjnych stosowany na **obfite krwawienia**, który zapobiega dysocjacji w kontakcie z krwią, co wpływa na stabilność skrzepu nie wymagający mocnego ucisku i chroniący przed Stenozą.

Zdolność do absorpcji płynów w kontakcie z krwią wynosi 2500% jego własnej wagi. Pełna bio-przyswajalność w czasie nie dłuższym niż 7 dni.

Odpowiedź : Udzielona w wyjaśnieniach z dnia 25.05.2016

2. Czy Zamawiający wyrazi zgodę na produkt pakowany w kartonie, które zawiera 20 saszetek (saszetka zawiera 2 opatrunki o wym. 5 cm x 5 cm) z przeliczeniem zamawianej ilości?

Odpowiedź : Udzielona w wyjaśnieniach z dnia 25.05.2016

Pakiet 15 poz. 1,2,3,4,5

Czy zamawiający dopuści w przedmiocie zamówienia (dotyczy pakietu 15 dla pozycji: 1, 2, 3, 4, 5): pieluchomajtki posiadające jeden ściągacz taliowy?

Produkty oferowane przez naszą firmę wyposażone są fabrycznie w pojedynczy ściągacz umieszczony w tylnej części wyrobu. Rozwiązanie technologiczne produkcji pieluchomajtek - anatomiczny kształt oraz falbanki boczne posiadające tzw. „Kieszon” warunkują zastosowanie wyłącznie jednego ściągacza. Dzięki tym cechom zmniejszone jest ryzyko przeciekania, podrażnień skóry a poprawie uległa wygoda noszenia produktu przez użytkownika.

Odpowiedź : TAK.

Pakiet 15 poz. 2

1. Czy Zamawiający dopuści w przedmiocie zamówienia (dotyczy pakietu 15; pozycja 2) pieluchomajtki dla dzieci w przedziale wagowym 4kg – 9kg?

Odpowiedź : TAK.

Pakiet 15, poz. 3

1 Czy Zamawiający dopuści w przedmiocie zamówienia (dotyczy pakietu 15; pozycja 3): pieluchomajtki dla dzieci w przedziale wagowym 7kg – 14kg?

Odpowiedź : NIE.

Pakiet 15, poz. 3

1. Czy Zamawiający dopuści w przedmiocie zamówienia (dotyczy pakietu 15; pozycja 3): pieluchomajtki dla dzieci w przedziale wagowym 10kg – 16kg?

Odpowiedź : NIE.

Pakiet 15 poz.4

1. Czy zamawiający dopuści w przedmiocie zamówienia (dotyczy pakietu 15; pozycja 4): pieluchomajtki do 90 kg wagi ciała, o maksymalnym obwodzie produktu co najmniej 130 cm?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

Pakiet 15 poz. 5

1. Czy zamawiający dopuści w przedmiocie zamówienia (dotyczy pakietu 15; pozycja 5): pieluchomajtki powyżej 90 kg wagi ciała, o maksymalnym obwodzie produktu co najmniej 160 cm?

Odpowiedź : Pozostają w mocy zapisy SIWZ.

.....
podpis